



**DuroPro Engineered Products**

## **DUROPATCH 3000**

### **PARA LA PROTECCIÓN CONTRA PRODUCTOS QUÍMICOS INDUSTRIALES**

#### **DESCRIPCIÓN**

DURAPATCH 3000 es un sistema de revestimiento epoxi 100% sólidos, ideal para aplicaciones de hormigón. Es un sistema autonivelante y se puede aplicar como suspensión / esparcimiento y / o sistema de recubrimiento reforzado. DURAPATCH 3000 está diseñado específicamente para resistir el ataque de ácidos moderadamente concentrados, así como la mayoría de los demás productos químicos orgánicos. Junto con la excelente resistencia química, la resistencia a los abusos mecánicos es insuperable

La formulación vertical de DURAPATCH 3000 se aplica con llana a 1/8 de pulgada (125 milésimas de pulgada).

#### **TYPICAL APPLICATIONS**

- Plantas de proceso
- Cuencas de contención Trenches
- Sumideros
- Bases de tanques
- Cualquier área en general donde se utilicen productos químicos agresivos

#### **CARACTERÍSTICAS**

DURAPATCH 3000 permite una aplicación rápida donde se requiere una excelente resistencia química y al desgaste. DURAPATCH 3000 se puede instalar sobre la mayoría de los pisos sólidos, incluido el concreto viejo o nuevo y la mayoría de los tipos de morteros de reparación. Con espesores variables de hasta 1/4 de pulgada, el sistema DURAPATCH 3000 proporciona resistencia química a largo plazo para salpicaduras y derrames, o inmersión en una amplia gama de productos químicos. (Para obtener recomendaciones específicas, consulte la "Guía de resistencia química" y su distribuidor local).

DURAPATCH 3000 es similar a DURAPATCH 4000 y 5000 pero proporciona un menor grado de resistencia química pero mayores ahorros de costos. Al igual que con todos los sistemas DURAPATCH, DURAPATCH 3000 proporciona una excelente protección física incluso en los entornos industriales más duros.

#### **OTRAS CARACTERÍSTICAS INCLUYEN:**

- Curado rápido que resulta en un tiempo de inactividad mínimo
- 100% no poroso
- Libre de olores

# DUROPATCH 3000

- Acabado de seguridad antideslizante
- Puede aplicarse sobre hormigón húmedo
- 100% sólido por volumen
- 0 COV suministrado por el fabricante

## PROPIEDADES TÍPICAS

Sólidos, por volumen 100 %

---

Fuerza compresiva

ASTM C579 11,400 psi

---

Flexural Strength

ASTM D790 4,000 psi

---

Fuerza de Tensión

ASTM D307 2,100 psi

---

Fuerza de unión al hormigón ASTM D4541 Supera la resistencia a la tracción del hormigón.

---

Fallo en concreto

Taber Abrasion Pérdida/1000

ASTM D4060 ciclos =25 mg

CS 17 Ruedas

---

Absorción de agua 0.10%

ASTM D413 Máximo

## EMBALAJE Y COBERTURA

DURAPATCH 3000 está disponible en kits de parche de 20 pies cuadrados (basado en ¼ de pulgada) en unidades de 1 y 5 galones. La tasa de cobertura es de aprox. 64 pies cuadrados a 25 milésimas de pulgada con la cobertura teórica de 1604 pies cuadrados a 1 mil.

# DUROPATCH 3000

## TIEMPO DE CURACIÓN

El tiempo de curación de DURAPATCH 3000 otros sistemas resinosos dependen mucho de la temperatura del sustrato. Es posible que la temperatura ambiente no sea la misma que la temperatura del sustrato. Por ejemplo, durante el invierno, el hormigón puede estar más frío que la temperatura ambiente circundante. Dado que las temperaturas durante el día pueden aumentar, las grandes masas de hormigón reaccionarán mucho más lentamente. Durante los días de verano, la luz solar directa aumentará la temperatura del hormigón sobre la del aire ambiente. La temperatura del sustrato debe controlarse y mantenerse a 65 ° F o más.

Horas (de servicio)      65°F    75°F    90°F

Trafico peatonal	12	8	6
Químico ligero	12	10	10
Montacargas	36	24	12

*\*Donde se anticipan abusos químicos fuertes, cura más prolongada*

*times may be required. Contact DuroPro Engineered Products or the local distributor for specific recommendations. These times are after the final coat has been applied.*

## **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

**CONCRETO NUEVO** - El concreto debe estar bien curado por un mínimo de 10 (diez) días, según ACI 308-81, (R-1986), limpio, libre de polvo y libre de todos los contaminantes. Deben emplearse métodos mecánicos como el pulido con chorro de arena, escarificado o granallado para eliminar la capa débil de lechada superficial. Se requiere una resistencia mínima a la tracción de 200 psi de la superficie preparada. El grabado ácido con ácido muriático es aceptable pero menos deseable. Se debe tener cuidado de eliminar completamente todo el ácido residual antes de la aplicación de DURAPATCH 3000.

**HORMIGÓN EXISTENTE:** el hormigón debe ser estructuralmente sólido y estar libre de todos los contaminantes. El hormigón débil o contaminado debe eliminarse hasta que se obtenga un hormigón sólido. Antes de la aplicación de DURAPATCH 3000, deben eliminarse los recubrimientos viejos, las capas finales, las ceras, los aceites, etc.

## **MEZCLA**

Antes de la aplicación, el DURAPATCH 3000 (resina, endurecedor y sílice) y el sustrato deben estar entre 65 ° F y 90 ° F.

Mezcle previamente la Parte A (Resina) por aprox. 30 segundos con un mezclador tipo Jiffler antes de agregar la Parte B (Endurecedor). Después de agregar la Parte B, mezcle durante 1 minuto adicional antes de verter sobre el sustrato.

## **MÉTODOS DE APLICACIÓN**

### **Transmisión básica**

Para lograr un sistema de 60 mil, aplique una capa base de 22 mil (73 pies cuadrados / gal) y para un sistema de 125 mil, aplique una capa base de 48 mil (34 pies cuadrados / gal). Dentro de los 20 minutos posteriores a la aplicación de la capa base, esparza el exceso con una sílice de malla 20/40. Una vez que la capa de base esté curada, aplique una capa de acabado de 10-16 mil utilizando escurridores y rodillos de pintura de pelo corto.

### **Transmisión básica reforzada**

Se puede agregar una tela de malla de fibra de vidrio cortada de 1.5 oz a la capa base del sistema de 125 mil antes de la aplicación de sílice.

### **Difusión de lechada**

Divida la mezcla de Pt A y Pt B en dos baldes de 5 galones. Mezcle lentamente en una proporción de 2: 1 por peso de sílice a líquido (aproximadamente 1 bolsa de 50 lb por cada 2.5 galones). Aplicar al sustrato hasta aprox. 1/8 o 3/16 de pulgada y dentro de los 15 minutos broadcast sílice al exceso.

# DUROPATCH 3000

## **Fkhwuk»p"fg'nqfq"tghqt|cfq**

Crnkswg"wpc"ecrc"dcug"fg"57"okn<sup>2</sup>uk"ocu"fg"rwn"icfc"g"kpetwuv"nc"hkdtc"fg"xkftkq"fg"uw"gngeek»p0" Fglg"ewtct"{"eq"okgpeg"gn" ukuv"oc"fg"gurctek"okgpvq"fg"ngejfc"fgugcfcq0

**Pqvc**<"Nqu"ukuv"ocu"cpvgtkqtgu"vkpggp"uwu"eqpvtrctvgu"fg"õnc"okpcfq"xgtvkecn"q"mncpcö0

## **5@A579B5A=9BHC`m`J-85`ìH=@**

DURAPATCH 3000 debe almacenarse a 50-90 ° F fuera de la luz solar directa. Todos los envases deben permanecer sin abrir hasta que estén listos para su uso. Si se almacena como se indica anteriormente, DURAPATCH 3000 tiene una vida útil mínima de un año.

## **DONDE NO SE DEBE INSTALAR DUROPATCH 3000**

DURAPATCH 3000 should not be applied over substrates:

- subject to extreme hydrostatic pressure
- which are unsound
- which are contaminated and cannot be cleaned.
- at temperatures below 65°F (Consult DuroPro Engineered Products).

## **SAFETY**

Read Safety Data Sheets ("SDS") before using. DURAPATCH 3000 contains blended Epoxies as the resin and blended Amines as the hardener. Protective clothing and gloves are recommended to prevent sensitization to these materials. In case of ingestion or eye contact, it is advisable to contact a physician immediately. SDS are available for this product upon request.

## **WARRANTY**

DuroPro Engineered Products warrants our products to be free of manufacturing defects in accord with applicable DuroPro quality control procedures. Liability for products proven defective, if any, is limited to replacement of the defective product or the refund of the purchase price paid for the defective product as determined by DuroPro Engineered Products. No other warranty or guarantee of any kind is made by DuroPro Engineered Products, expressed, or implied, statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability and fitness for a particular purpose.

The full product warranty is available from your representative.

## **CLEAN-UP**

All mixing and application equipment should be cleaned immediately after use. If this is done, soap and water or biodegradable cleaners can be used. If the material has begun to set, more aggressive solvents will be necessary. Before using solvents, refer to their respective SDS for handling considerations.